



ÉRISTON GONÇALVES PROMOÇÕES ARTÍSTICAS LTDA.  
CNPJ:01.652.704/0001-01 INSC: MUN: 02208-628

---

## **ORQUESTRA ANOS DOURADOS**

### **REPERTÓRIO**

#### **FOX / SWING / BOLEROS**

Glenn Miller, Tommy Dorsey, Ray Conniff, Frank Sinatra, Luiz Miguel, Boleros tradicionais.

#### **PAGODE / SAMBA**

Exaltasamba, Zeca Pagodinho, Alcione, Martinho da Vila, Martin'alia,.

#### **REGGAE / AXÉ**

Cidade Negra, Ivete Sangalo, Asa de Águia, Banda Eva, Chiclete com Banana.

#### **POP / ROCK**

Paralamas do Sucesso, Skank, Jota Quest, Titãs, Legião Urbana, Kid Abelha, U2, Ryanna, Marya Carey, Beyoncé, Lulu Santos, Barão Vermelho.

#### **SERTANEJO**

Zezé de Camargo & Luciano, Bruno & Marrone, Victor & Léo, Michel Teló, Daniel, Leonardo, Chitãozinho & Xororó.

#### **MPB**

Ana Carolina, Gal Costa, Maria Bethânia, Simone, Roberto Carlos, Fábio Jr., Gilberto Gil, Caetano Veloso, Marisa Monte.

#### **ANOS 60 / 70**

Beatles, Jovem Guarda, Elvis Presley, Discoteca, Dance Music.

#### **FORRÓ**

Dominginhos, Luiz Gonzaga, Fala Mansa, Calcinha Preta.

#### **ESPECIAIS**

Músicas Judaicas, Espanholas, Alemãs, Músicas de Filmes.